



Instandhaltung und Technik – von ungeplanter zu geplanter Instandhaltung

- ➔ **1. Vertrauen & Zusammenarbeit**
- ➔ **2. Infrastruktur**
 - Strom, Druckluft, Wasser, Prozesskühlung
 - Facility Management (a.e. Lüftung, Bescheide, Auflagen,...)
 - Verfügbarkeit, Auslastung, Qualität
- ➔ **3. Maschinen- und Anlagenverfügbarkeit**
 - Identifizieren Key-Maschinen / Anlagen
 - Identifizieren von Kostentreibern aus dem Maschinen- und Anlagenpark
 - Erstellen von Action-Plans (Abarbeiten von Maßnahmen)
- ➔ **4. Instandhaltung – Prozesse und Organisation**
 - Kennenlernen der Kultur und der Organisation
 - Mitarbeit in der Abteilung
 - Schaffen von Vertrauen (*Achtung*)
 - Ablauforganisation Ist / Soll
 - Basisprozesse (Wartung, Reparatur, Bestellprozess,..)
 - Aufbauorganisation Ist / Soll
 - Aufzeichnung ungeplante Aktivitäten (2 Monatsschnitt)
 - Erstellen eines Ressourcenplanes
 - Budgetplan (Aufwand + Forecast)
- ➔ **5. Ersatzteilmanagement**
 - Bestandsgeführtes Ersatzteillager
 - Lieferanten Mgt.
 - ABC-Teile Definition (a.e. C-Teile Mgt.)
- ➔ **6. Lean Management**
 - “technischer Shopfloor” (a.e. A0 Ausdrucke foliert des Maschinenparks)
 - Lean Thinking (bei der GF beginnend)
 - Max. 2 Tools pro Jahr (a.e. 5S und SMED)
- ➔ **7. Verwendung einer geeigneten Instandhaltungssoftware**
 - Auswahl und Evaluierung unter Einbindung der Instandhaltung!